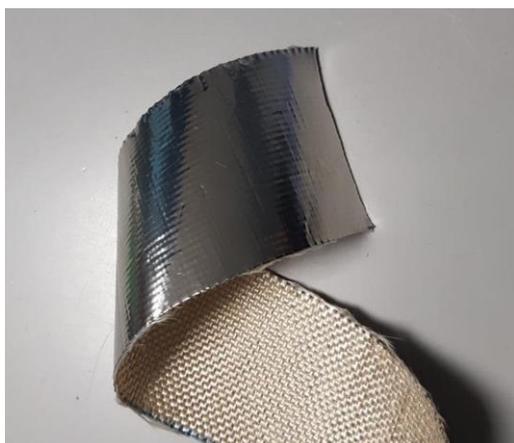


THERMO TG650S

Stainless steel

SCHEMA TECNICA REV.00 DEL 10/10/2017

DESCRIZIONE:



Tessuto di vetro 650 g/mq caramellizzato, accoppiato un lato a lamina acciaio inox 50 μ con adesivo HT.

Vantaggi del tessuto caramellizzato:

- Morbidezza al tatto
- Maggior idoneità alla spalmatura e all'accoppiamento
- Colore bruno

- Minima emissione di fumi

Vantaggi dell'accoppiamento con lamina acciaio:

- Resistente all'abrasione e alla piegatura
- Alto potere riflettente del calore radiante
- Temperatura massima di irradiazione: fino a 1000 °C

Lo stesso tipo di tessuto caramellizzato da 650 g è disponibile anche nella versione alluminizzata GCH606AL e nella versione con FIROX[®], carta di mica certificata antifuoco.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Tessitura		DIN 61101-1	piana
Spessore		DIN EN ISO 5084	0,90 mm nominale
Peso		DIN EN ISO 12127	1190 g/mq nominale
Numero dei fili (trama x ordito)		DIN EN 1049-2	7/6
Altezza			1000 mm
Titolo del filato	Trama Ordito	DIN EN ISO2060	ET500/ET500
Resistenza alla trazione	Trama Ordito	ISO 4606	>5000 N/50mm >4000 N/50mm

APPLICAZIONI:

Il prodotto si presta a molteplici applicazioni tra cui:

- **Industria alimentare:**

- Rivestimento di vassoi e contenitori destinati alla cottura o all'essiccamento
- rivestimenti antiaderenti di superfici per la cottura del pane e per pasticceria, e per cibi precotti
- Superfici antiaderenti per la produzione di cibi surgelati
- Rivestimenti di convogliatori e nastri trasportatori per le linee di cottura
- Confezionamento e imballaggio, copertura di barre riscaldate per il confezionamento al dettaglio, nastri per linee automatiche di confezionamento e imballaggio

- **Industria tessile e cartiera:**

- Rivestimento di cilindri per l'essiccazione di fibre e tessuti elastici
- Rivestimento di cilindri per la produzione di carta e cartone, rivestimento di piani presse per la termoformatura, nastri trasportatori per condurre tessuti attraverso forni di essiccamento

- **Elettrotecnica ed elettronica:**

- Rivestimenti isolanti di motori elettrici, generatori, bobine, cavi, conduttori, resistori, interruttori, ecc.

- **Saldatura di materiali plastici e trasformazione dei polimeri:**

- Rivestimento di piastre riscaldanti per la saldatura di profili estrusi in PVC per la produzione di telai di porte e finestre
- Superfici di distacco per la polimerizzazione di profili e lastre in gomma, poliuretano, ecc., per la produzione di lastre in plastica riciclata, per l'impregnazione di resine e fibre e tessuti, per la fabbricazione di finte pelli.

- **Rivestimenti per pavimenti:**

- Convogliatori di moquette e tappeti sintetici durante i processi di vulcanizzazione dei substrati in gomma.